

Ren Cast™ MEZシリーズ

(射出成型型用 エポキシ樹脂システム)

品名 Ren Cast™ (レンキャスト)			アルミニウム粉入り耐熱注型材料			
			Ren Cast MEZ200	Ren Cast MEZ300	Ren Cast MEZ360	Ren Cast MEZ402
外 観	主 剤		灰色	灰色	灰色	灰色
	硬化剤		淡黄色透明	淡黄色透明	淡黄色透明	淡黄色透明
	硬化物		灰色	灰色	灰色	灰色
混合比	主剤／硬化剤	重量比	100/6.8	100/6.8	100/7.0	100/6.8
可使時間	hr	(25°C)	1.0	1.5	1.5	1
粘 度	混合粘度	(25°C) mPa・s	100,000	130,000	43000	160000
比 重	主 剤	(25°C)	2.3	2.3	2.3	2.3
	硬化剤	(25°C)	1.1	1.2	1.2	1.1
	硬化物	(25°C)	2.0	2.0	2.0	2
硬 度		ロックウェル R スケール	112	112	112	
曲げ強さ	JIS K-6911	MPa	118	118	137	100
曲げ弾性率	JIS K-6911	MPa	12,750	12,750	14,000	12700
引張強さ	JIS K-6911	MPa	66	66	78	62
圧縮強さ	JIS K-6911	MPa	255	255	226	
アイゾッド衝撃値	JIS K-6911	J/m	30~35	30~35	30~35	30~35
熱変形温度	JIS K-7207	(0.45MPa)°C				
	JIS K-7207	(1.82MPa)°C	250以上	250	245	240
	JIS K-7207	(1.82MPa)°C				
ガラス転移点		°C	175~180	175~180	175~180	175~180
硬化収縮率	自社テスト	%	+0.1~-0.12	+0.1~-0.12		+0.1~-0.12
線膨張係数*	JIS K-7197	10 ⁻⁶ /°C	30~35	30~35	30~35	30~35
熱伝導率		W (m・°C)	0.142	0.142		0.142
加熱減量	250°Cx 2h後	重量%				1以下
硬化条件			25°Cx 12hr + 60°Cx 3hr + 150°Cx 6hr	25°Cx 12hr + 60°Cx 3hr + 150°Cx 6hr	60°Cx 12hr + 150°Cx 6hr	25°Cx 12hr + 60°Cx 3hr + 150°Cx 6hr
適用			一般グレード	大量注型用	表面注型用 低粘度 遅硬性	一般グレード 高耐熱用

Ren Gel™ MEZシリーズ

(ゲルコート用樹脂)

品名 Ren Gel™ (レンゲル)			アルミニウム粉入り耐熱ゲルコート材料		耐熱ラミネート材料	
			Ren Gel MEZ500G	Ren Gel MEZ571G	Ren Lam MEZ650L	Ren Lam MEZ690L
外 観	主 剤		灰色	灰色	灰色	無色透明
	硬化剤		淡黄色透明	茶褐色	淡黄色透明	茶褐色透明
	硬化物		灰色	灰色	灰色	茶褐色透明
混合比	主剤／硬化剤	重量比	100/11	100/11	100/11	100/20
可使時間	hr	(25°C)	0.5	0.5	1.0	1.0/100g
						45min./500g
粘 度	混合粘度	(25°C) mPa・s	30,000	400,000	4,000	1,000
比 重	主 剤	(25°C)				
	硬化剤	(25°C)				
	硬化物	(25°C)	1.9	1.9	1.7	1.2
硬 度		ロックウェル R スケール	115	113	115	125
曲げ強さ	JIS K-6911	MPa	113	118	108	127
曲げ弾性率	JIS K-6911	MPa	8,830	11,770	6,570	3,040
引張強さ	JIS K-6911	MPa	64	59	60	78
圧縮強さ	JIS K-6911	MPa				127
アイゾッド衝撃値	JIS K-6911	J/m	30~35	30~35	30~40	30~40
熱変形温度	JIS K-7207	(0.45MPa)°C	160		140	
	JIS K-7207	(1.82MPa)°C	150	125	100	120
	JIS K-7207	(1.82MPa)°C	170※	145※	105※	125※
ガラス転移点		°C				
硬化収縮率	自社テスト	%				
線膨張係数*	JIS K-7197	10 ⁻⁶ /°C	36	33	45	62
熱伝導率		W (m・°C)	0.138		0.121	
加熱減量	250°Cx 2h後	重量%				
硬化条件			25°Cx 12hr + 60°Cx 3hr + 100°Cx 6hr	25°Cx 12hr + 60°Cx 3hr + 100°Cx 6hr	25°Cx 12hr + 60°Cx 3hr + 100°Cx 6hr	25°Cx 12hr + 60°Cx 3hr + 100°Cx 6hr
適用			薄塗り用	厚塗り用	アルミ粉入り	充填剤無し
	※ +120°Cx 6hr cure					