



PLAS CEMENT (Epoxy resin)

TS-E012-X0879 (1/2)

PLAS CEMENT X-0879

特長

耐熱性に優れた加熱硬化型の積層用エポキシ樹脂です。
 低粘度・無溶剤で強化繊維や特殊繊維に高い含浸性と濡れ性があります。
 常温で見かけ硬化し、熱処理後は高耐熱性が得られる。

性状

製品名	X-0879A	X-0879B	備考
硬化色相	淡黄色透明		
外 観	淡黄色透明液状	淡黄色透明液状	
組 成	エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	
粘 度	4500 mPa・s	40 mPa・s	25
比 重	1.16	0.93	25
混 合 比	100	30	wt%
混合物粘度	20~25 /900mPa・s		
可使時間	20~25 /500g スケール/80分		
離型可能時間	20~25 /5ply/12時間		
硬化条件	60 /90分+90 /90分+120 /3時間		

硬化特性

項 目		代 表 値	備 考
比 重		1.09	JIS K-7112
硬 度	Type-D	84	JIS K-6253
引 張 強 さ	MPa	78	JIS K-7113
伸 び	%	4.6	
曲 げ 強 さ	MPa	130	JIS K-7171
曲 げ 弾 性 率	MPa	2700	
圧 縮 強 さ	MPa	123	JIS K-7208
衝 撃 強 さ	J/m ²	5~6	JIS K-7110(Izod V Notch)
荷重たわみ温度		131	JIS K-7191 荷重1.81MPa
熱 膨 張 係 数	1/K	58×10^{-6}	JIS K-6911
耐 熱 温 度		146	Tg/TMA
硬 化 収 縮 率	%	-	自社テスト

*記載された硬化特性は代表値であり、保証値ではございません。

*代表値は、60 /90分+90 /90分+120 /3時間の硬化条件で測定したものです。



成形方法

方 法	注 型 作 業
計 量	必要量を混合比(重量)に合わせて、主剤・硬化剤を正確に計量して下さい。 計量誤差範囲は、±5%以内にして下さい。
液 温	主剤、硬化剤は20～25 に保って下さい。 液温が低いと硬化後の物性が得られなくなります。
型 温 度	型温は20～25 に保って下さい。 型温が低いと硬化不良を起こすことがあります。型温が高すぎると寸法精度に影響が出ます。
混合攪拌	混合ムラが発生しないように、均一に混合して下さい。 混合攪拌が不完全ですと硬化不良の原因になります。
作 業	混合終了後、可使時間内で成形して下さい。
硬化条件	硬化時間は、指定の温度・時間条件下で行って下さい。 成形品肉厚が薄い場合は、硬化時間が長くなります。

取り扱い

- ・ 取扱い場所には局部排気装置を設けて、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- ・ 取扱い中は、皮膚に触れないようにして、保護眼鏡、保護手袋、必要に応じて有機ガス用防毒マスク等を着用して下さい。
- ・ 取扱い後は、手、顔、首筋等を洗い、うがいを十分に行って下さい。
- ・ 作業着などに付着した場合には、その汚れをよく落として下さい。
- ・ 保管に際しては、密栓し直射日光や火気を避け涼しく乾燥した場所に保管して下さい。
- ・ 破棄する場合には、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・ 当社で指定した以外の材料と混合しないで下さい。
- ・ この商品は国内向け商品です。日本国外に持ち出しされる際には事前にご相談下さい。

安全衛生

- ・ 「製品安全データシート(M.S.D.S)」を別途用意しておりますので、ご使用前に必ずお読み下さい。
- ・ 全ての化学品には未知の有害性がありうるため、取り扱いには細心の注意が必要です。
ご使用者各位の責任において、安全な使用条件を設定くださるようお願い申し上げます。
- ・ 応急処置について
眼に入った場合：清浄な水で15分以上洗眼し、直ちに眼科医の診察を受ける。
皮膚に付いた場合：石鹸で良く洗い落とし、汚染された衣類、靴等を速やかに脱ぎ捨てる。
外観に変化や痛み、かゆみ等のある場合は、直ちに医師の治療を受ける。
吸入した場合：空気の清浄な場所に移して静かに休養させ、頭痛、吐き気等の自覚症状がある場合は、直ちに医師の治療を受ける。
飲み込んだ場合：多量の水を飲んで吐き出した後、直ちに医師の治療を受ける。

2007/11/30

この技術資料を基に弊社の製品をお使い頂く場合には、この製品が貴社の用途に適しているかどうかを充分ご検討の上、貴社の責任でお決め頂くようお願いいたします。
弊社製品の用途やその使用条件などは弊社が管理できる範囲外のため、この技術資料の正確さや使用結果あるいは第三者の特許抵触などについての責任は負いかねます。