

共通概要：2液性の速硬化樹脂です

フリーマン レプロ シリーズ

特別品 ゲルコート/ラミネート用レプロもあります Jan.2004

グループ	A (汎用品)			B		C	D	E	
項目	レプロ 10	レプロ 83	レプロスロー	レプロ NS	レプロ L.A.	レプロ A・R	レプロアルミ (レプロ95)	ワーカブルレプロ (レプロライト)	レプロ ウルトラ ライト
特色	速硬化	速硬化	収縮が一番小さい	A液の沈殿が少なく攪拌が容易	刃物の摩耗が少ない	エポキシゲルコート並の耐磨耗性	熱伝導性が高い	後加工(ミ・カンナ)が容易	カッターでも簡単に加工出来る
ゲル化時間(25℃)	5~6分	6~7分	14~16分	6~7分	5~6分	6~7分	6~7分	6~8分	10~11分
脱型時間(分)	30~60	60~90	180~240	60~90	60~90	60~90	60~90	90~120	120~180
比重	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	0.912	0.59
硬度(シヨアD)	83~85	83~85	83~85	84	85	83~85	83~85	68	55
混合粘度 CPS、1分後	1100	1100	1100	1750	2500	1800	1450	1500	1400
収縮(mm/mm)注	0.0004	0.0002	0.0001	0.001	0.001	0.0003	0.0003	0.0005	0.0014
線膨張係数	65×10^{-6} (22~44℃)	65×10^{-6} (22~44℃)	65×10^{-6} (22~44℃)	26×10^{-6}	36×10^{-6}	54×10^{-6}	69×10^{-6}	77×10^{-6}	75×10^{-6}
圧縮強度(Kg/cm ²)	453	453	453	417		496	500	277	189
熱たわみ 4.6Kg/cm ²	57	57	57	61		58	55	56	53
18.5Kg/cm ²	55	55	55	56		51	47	48	48
曲げ強度(Kg/cm ²)	360	360	360	209		329	215	183	129
曲げ弾性(kg/cm ²)	65730	65730	65730	47880		32904	35350	24290	11200
引張強度	219	219	219	119		214	124	107	104
引張弾性(Kg/cm ²)	65870	65870	65870	60830		71011	39270	24500	5068
インパクト衝撃(Ft.Lbs/In.)	0.31	0.31	0.31	0.35		0.27	0.29	0.15	0.12
混合比(重量or容積)	1対1								
充填剤攪拌	レプロミキサー、RDミキサー等で容易に行える。又、ヘラにても可。								
安全性	非DT変成(エーテル不含有) 安全の為、保護メガネ要 引火点 66.5 (液体) 発火点 238 (硬化後)								
用途	各種治具、モデル、パターン、中子取り 見切り真空成型型、プレス型(レプロアルミ)等の製作、金型チェック、合成木材等の接着								
その他	離型剤:ワックス系(ペースト、液状) オイル分 無し 注ぎ足し 接着、塗装:可								
せん断強さ		3.22kg/mm							
色	薄茶	青/白	薄茶	青	ライトグレー	グレー	アルミ	茶	薄茶
梱包(1ケース)	5ポンドセット×6 20ポンドセット×1		20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	5ポンドセット×6 20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	小セット×6 中セット×1	中セット×1

注 注型量により異なる

5ポンドセット/小セット...約1.2 L/セット

ASTM Tests D - 695 D - 790 D - 638 D - 256

20ポンドセット/中セット...約4.7 L/セット

D - 648 D - 2566 D - 696 - 98 JIS K-7214