

アラルダイト®の新しいかたち

■ 特長

- ①いろいろな材料に強力接着。(金属・コンクリート・木材・硬質プラスチック等)
- ②硬化すると金属のように固くなる。
- ③硬化後は、研磨や機械加工ができる。
- ④肉やせがなく硬化する。
- ⑤耐熱・耐水・耐薬品性にすぐれている。

エポキシ 速硬化 **パテ**

AV/HV 1580 GB



硬化剤

必要量をちぎり取り、まぜ合わせる。



主 剤

1:1

手で、よくもむ



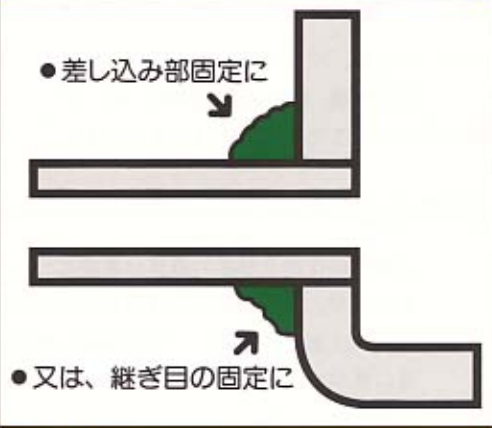
■ 用途

すき間の充てんやシーリング、パイプ・タンクの補修、高振動部分の充てん・バランス保持、小型電気部品の埋め込み、治具類の補強枠の組み立て、壁面・天井面などへの取り付け、欠損部分の補修、等々。

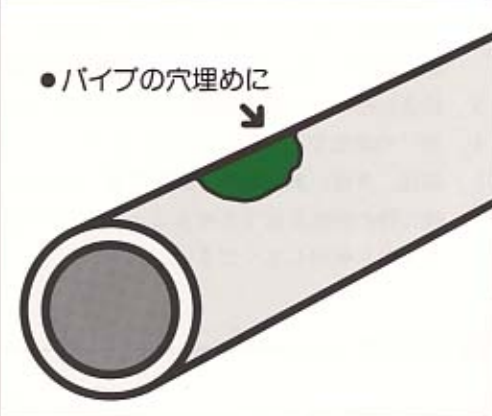
ムラなく淡緑色になるまでよくまぜ合す。

かならず保護手袋を忘れずに。

1 接着・シーリング



2 充てん・埋め込み



3 補修・造型



エポキシパテ アラルダイト® AV/HV1580GB

注意：アラルダイト®を安全に正しく使用するため、ご使用前に必ずこの取扱い説明書をよく読んで下さい。
取扱い説明書は捨てないで保管して下さい。

特 徴

金属、陶磁器、ガラス、木材、石、コンクリート、硬質プラスチック等の充填、埋め込み、補修に適します。(ポリエチレン等の熱可塑性プラスチックには不適当です)

使用方法

主剤/硬化剤及びその蒸気は皮膚につくとかぶれることがあります。手袋などの保護具を使用し皮膚に直接触れないように注意して下さい。使用環境は換気をよくし、特に大量に使用する場合や加熱硬化する場合は局所排気を行って下さい。

- 1、接着する面をゴミ、油類等ないよう清浄にしてください。
- 2、アラルダイトAV1580GBG(黄色)とハードナーHV1580GB(青色)を100:100(重量比/容積比)でローラーもしくは保護具をつけた手で均一な緑色になるまでこねて下さい。一度に500グラム以上混合すると発熱して危険です。
- 3、混合したパテの可使用時間は25℃で12分-25分です。
- 4、25℃の温度では1時間で硬化します。
- 5、高温、多湿、剥離応力、振動荷重、化学薬品による汚染等は硬化物の特性を低下させることがあるので耐久性を十分確かめてから使用して下さい。

硬化条件

初期強度発現時間	0℃	9時間
	5℃	6時間
	10℃	4時間
	25℃	1時間
	60℃	20分

特 性

硬化条件：7日/25℃

比重	2.0	
曲げ強度(BS2782 304C)	56MN/m ² (5.6kg/mm ²)	
弾性係数(ASTM D790-70)	19GN/m ² (1900kg/mm ²)	
熱変形温度(BS2782 102G)	55-65℃	
線膨張係数(ASTM D696-70)	0℃ ~ +30℃	18×10 ⁻⁶ /℃
	-196℃ ~ +18℃	12×10 ⁻⁶ /℃
	-269℃ ~ +18℃	10×10 ⁻⁶ /℃

取扱い上の注意

- 1、幼児の手の届かないところに保管すること。
- 2、接着、充填、埋め込み、補修、造形以外の用途に使用しないこと。
- 3、皮膚に触れるとかぶれる場合があるので手についた時や使用した後は必ず石鹸水で手をよく洗うこと。
- 4、火気を絶対に避けること。
- 5、口に入れた場合、十分に吐き出し口内を水洗した後医師の手当を受けること。
- 6、目に入った時は直ちに清浄な水で15分以上洗眼した後、速やかに眼科医の手当を受けること。

®=vanticoの登録商標

ここに記載された情報は、弊社が最善を尽くして得た知見に基づくものですが、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものではなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下での安全性を確認の上、ご愛用下さいますようお願い申し上げます。

HUNTSMAN

ハンツマン・アドバンスト・マテリアルズ株式会社

URL <http://www.adhesives.vantico.com>
<http://www.araldite-adhesives.com>

接着材料部 〒650-0047 神戸市中央区港島南町5-5-2 神戸国際ビジネスセンター6階 ☎078-304-3920
東京営業所 〒105-6134 東京都港区浜松町2-4-1 世界貿易センタービル34階 ☎03-5403-8185

代理店