



フッ素系離型剤 フルオマート P-1000シリーズ

フルオマート P-1000シリーズは、フッ素の特徴である極めて低い表面張力・非粘着性・撥水 撥油性を有するフッ素系離型剤です。この製品は、従来のシリコーン系やワックス系離型剤と異な り、薄膜で優れた離型効果を発揮するため、成型品への転移もなく成型品の寸法精度が向上、金 型汚れも減少します。

〈特徴〉

● 抜群の離型性

極めて低い表面張力 (10~15mN/m) を有するフッ素化合物を離型剤主成分として使用しているため、優れた離型性を発揮します。成形の難しいゴムやプラスチックでも薄く塗るだけで簡単に離型できます。

● 高い耐久性

ごく少量を塗るだけで、離型効果が長持ちし、ランニングコストの削減に繋がります。

● 成型品寸法精度の向上

薄い塗膜で離型するため、寸法精度の高い成形品が得られます。

● 成形品への転移が少ない

オイルやシリコーンのような非乾燥塗膜とは違い速乾性塗膜であり、界面剥離の離型機構を有するため、成形品への転移が少なく、べとつきません。

● 型の洗浄作業の軽減

フッ素化合物特有の撥油性、防汚性を兼備えるため金型汚れが少なく、型を洗浄する手間を大幅に軽減します。また型の保護効果もあります。

〈特性〉

フッ素系離型剤の特性は、他の離型剤に比較して大きな違いがあります。

	フッ素系離型剤	シリコーン系離型剤	ワックス系離型剤
塗膜の特徴	乾燥皮膜	オイル状皮膜	固形皮膜
膜厚 (μ)	0.1~1	1 ~20	30~50
臨界表面張力 (mN/m)	10~15	25	31
離型機構	P P P P P P P P P P P P P P P P P P P	のののののののの ののののののののの 層間剥離	① □ ワックス 層間剥離
持続性(*1)	18~30	_	1
二次加工性	洗浄不要	要洗浄	要洗浄

(*1 7.5% 濃度溶液をアルミ製金型に塗布後 65° Cで 30 分間乾燥、ウレタン樹脂を注入後 65° C3 分間加熱させた成形体について離型連続性を調べた)

株式会社 FT-Net 技術資料 2/2

〈用途〉

- ゴム・プラスチック成形用離型剤
- 電気部品成形用離型剤

〈適用成形材料〉

● ゴム

シリコンゴム、フッ素ゴム、ニトリルゴム、EPDM、NBR、ヒドリン系ゴム、SBR、NR、ポリブタジエン、ポリサルファイド、TPE、PVC ゴム、ウレタンゴム、アクリルゴム、ブチルゴム、ブナ他

● プラスチック/FRP

ウレタン、エポキシ、フェノール、ポリエステル、ポリアミド、ポリイミド、アクリル、AS、 ポリカボネイト、ABS、スーパーエンプラ、ナイロン、PVC、アセタール他

〈使用方法〉

- スプレーガン、刷毛、ウエス、自動塗布装置等で均一になるように塗布してください。
 軽く加熱乾燥(80℃~120℃)しますと、より効果的な性能を発揮します。
- 用途に合わせて希釈してご使用下さい。

〈注意事項〉

- 人体に使用しないこと。
- 火気の付近または火気を使用している屋内で使用しないこと。
- 換気の良い区域でのみ使用すること。
- ・ 直射日光を避け、冷暗所にて保管すること。
- 事前にMSDS(製品安全データシート)を良く読んでから使用すること。

製造元

株式会社 FT-Net

〒136-0071

東京都江東区亀戸 1-36-4 ウカジビル 402

TEL 03-6809-7295 FAX 03-6809-7296

総代理店

株式会社 寺田

〒105-0011

東京都港区芝公園 2-3-3

TEL 03-3431-8211 FAX 03-3431-8210

URL http://www.trd.co.jp

取扱店

広陽商工株式会社

〒486-0955

愛知県春日井市二子町 2-1-7

TEL 0568-33-3861 FAX 0568-33-2548

URL http://www.koyoshoko.co.jp