

mixter

缶回転型混合機

B型 パイプ式ミキスタ

20L・30L・40L

液状からパテ材まで

可変速タイプ

ステン缶・スチール製など

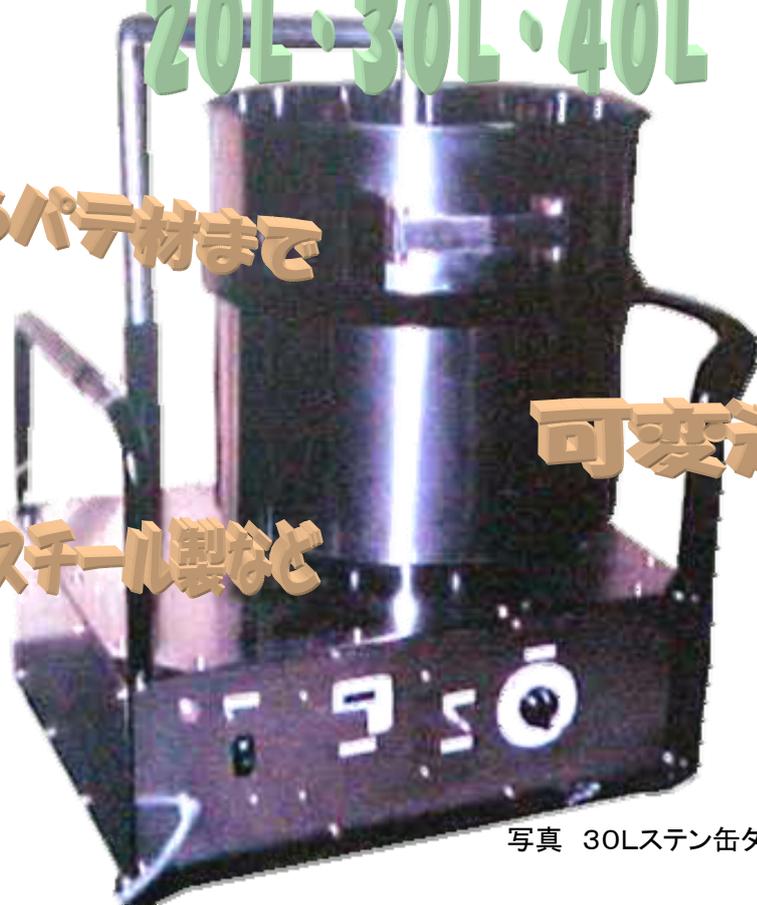


写真 30Lステン缶タイプ

仕様

電源	単相 100V (40Lタイプのみ 三相 200V)	パドル	※下記のいずれか1本 ① 山型パドル(液状用) ② リングパドル (高粘度接着材・ワーカブルレジジン等) ③ L型パドル(樹脂モル・高粘度材・沈殿巻上)
モーター	ハイポイドギヤードモーター (三相 200V 4P 0.4KW 40Lのみ0.75KW)	制御	運転時間 15分ゼンマイタイマー 回転方向 30秒毎自動反転、右一方向 インバータ 入力電源 単相100V (40Lのみ 三相 200V 可) 出力電源 三相200V
混合缶	材料缶またはスチール缶・ステン缶 20L缶・30L缶・40L缶	寸法	20L (L)500×(W)360×(H)430 30L (L)580×(W)400×(H)430 40L (L)750×(W)550×(H)500
缶回転数	30~80rpm ① インバータのポリュウムにて回転数を変えます。 ② デジタル表示が回転数です。 ③ 高粘度材料は60回転まで使用可能です。	重量	概略 35Kg(20L)・40Kg(30L)・55Kg(40L)
缶回転方向	①自動反転(30秒毎) 山型パドル ②右回転 リングパドル、L型パドル		
フープ	Aフープまたはフープブラケット		

パドルを変えてあらゆる材料を混合！！

ミキスタは(混合缶をフープにて固定し缶が回転する)缶回転式なので材料全体が運動し、パドルの抵抗により混合するので均一な材料が仕上がります。またパドルが内面に当るので隅々まで混合することが出来ます。

パドルを変えればいろいろな材料を混合することが出来ます。



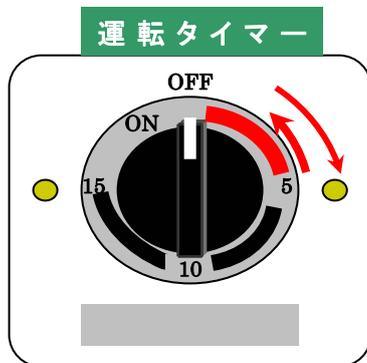
山型パドル
液状用



リングパドル
高粘度接着剤
ワーカブルレジン
パテ材等



L型パドル
樹脂モル
エポキシ



運転時間 15分ゼンマイタイマー
30秒自動反転



ミキサーの回転数が変わります。
ボリュームを右に回せば回転が上がります。
30～80rpm
高粘度材料は60回転以下でご使用下さい。

* モーターに異常が発生した場合には、インバータが保護装置になります。

低粘度ウレタン樹脂



ミキスタ工業株式会社

本社 〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-33-7
TEL 03(3669)9471 FAX 03(3667)9337

商品開発センター 〒103-0014 千葉県松戸市南花島3-40-18
TEL 047(366)5131 FAX 047(366)5780
<http://www.mixer.co.jp>

広陽商工株式会社

愛知県春日井市二子町 2-1-7
TEL 0568-33-3861 FAX 0568-33-2548
<http://www.koyosyoko.co.jp/>