

MOLD CLAMPING UNIT

生産性を重視したサイクルタイム

成形品の目的を満たす型締装置

用途、大きさ、重量、形状により
選択をお奨めいたします。

型締装置(クランピングユニット)は計画される
成形品の寸法や、形状、重量等により選択され
ますが、初めて購入する場合には注入された
樹脂の気泡を抜きやすくするためにチルト機構
のついた機種をお奨めします。



DCPD-RIMのトータルコーディネーター

MET Japan Co.,Ltd.

MOLD CLAMPING UNIT

★ 縦型Cフレームタイプ

MCM-CF70-200180-200型

注入時に最高45°までチルト可能、脱型時下型が最高45°まで傾斜可能。

プラテン(金型取付盤)にタイバー(支持柱)が無いのでプラテン寸法より大き目の金型取付が可能。

型締力:70Ton

盤面:2000×1800mm

テールライト:2000mm

ストローク:1300mm



★ 縦型ムービングホルスタータイプ

MCM-MB70-200180-200型

注入時のチルトは出来ないが下型が手前に引き出されるので深物の成形が可能。

型締力:70Ton

盤面:2000×1800mm

テールライト:2000mm

ストローク:1300mm



★ 縦型4本タイバータイプ

MCM-VT70-200180-200型

注入時に最高90°までチルト可能、脱型時下型が最高45°まで傾斜可能。

型締力:70Ton

盤面:2000×1800mm

テールライト:2000mm

ストローク:1300mm



★ 縦型プレーンタイプ

MCM-VP70-200180-200(250)型

チルトは出来ないが、価格が安価。

型締力:70Ton

盤面:2000×1800mm

テールライト:2000mm

ストローク:1300mm



★ 横型プレーンタイプ

MCM-HP80-260160-300型

型締力:80Ton

盤面:2600×1600mm

テールライト:3000mm



★ 横型プレーンタイプ

MCM-HP30-260160-150型

型締力:30Ton

盤面:2600×1600mm

テールライト:1500mm



* 各機種共上記以外にお客様のご要望に応じた寸法、仕様でうけたまわります。



株式会社 メット・ジャパン
(担当 : 市原)



広陽商工株式会社

〒486-0955 愛知県春日井市二子町2-1-7

Tel : 0568-33-3861 Fax : 0568-33-2548

E-mail : info@koyoshoko.co.jp

URL <http://www.koyoshoko.co.jp/>